Karusselldrehmaschine - Einständer

DÖRRIES-SCHARMANN CONTUMAT VCE 2000/160



ANGEBOTSDETAILS

Lagernummer	03462
Maschinenart	Karusselldrehmaschine - Einständer
Fabrikat	DÖRRIES-SCHARMANN
Typ	CONTUMAT VCE 2000/160
Baujahr	1991/ rec. 2010
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Siemens Sinumerik 840 Dsl
Lagerort	Werksstandort Bayern
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Standort nicht demontiert und verladen
Preis	**Preis auf Anfrage**

TECHNISCHE DETAILS

Umlaufdurchmesser	**2000 mm**
Schnittkraft	**50 kN**
Drehmoment an der Planscheibe	**50000 Nm**
Drehzahlbereich Stufe 1	**2,8 - 80 U/min**
Drehzahlbereich Stufe 2	**12 - 315 U/min**
Aufspanngewicht max.	**12000 Kg**
Drehhöhe	**1800 mm**
Steuerung	**Siemens Sinumerik 840 Dsl**
Drehzahlreihe	**2,8-315 U/min**
Querbalkenverstellung - vertikal	**1200 mm**
Querbalkenverstellung - horizontal	**+/- 1150 mm**
Meißelschieber - Vertikaler Weg	**1500 mm**
Meißelschieberquerschnitt	**240 x 240 mm**
Eintauchdurchmesser Min.	**340 mm**
Antriebsleistung der Planscheibe	**105 kW**
Maschinengewicht ca.	**33 t**
Raumbedarf ca.	**10 x 5 x 6,5 m**

BESCHREIBUNG

Die DÖRRIES-SCHARMANN CONTUMAT VCE 2000/160 ist eine leistungsstarke CNC-Karusselldrehmaschine aus dem Baujahr 1991, die 2010 umfassend durch Siemens Industry München überarbeitet wurde, wobei unter anderem Steuerung, Verkabelung, Motoren und Messsysteme erneuert wurden. Sie verfügt über eine moderne CNC-Steuerung Siemens Sinumerik 840 Dsl sowie über einen Umlaufdurchmesser von 2000 mm, eine Schnittkraft von 50 kN, ein Drehmoment an der Planscheibe von 50.000 Nm und eine

Karusselldrehmaschine - Einständer

DÖRRIES-SCHARMANN CONTUMAT VCE 2000/160

Antriebsleistung der Planscheibe von 105 kW; das maximale Aufspanngewicht beträgt 12.000 kg bei einer Drehhöhe von 1800 mm. Der Drehzahlbereich reicht in zwei Stufen von 2,8 bis 315 U/min, und dank der erhöhten Drehhöhe (+600 mm) sowie der auf 1500 mm vergrößerten Z-Achse bietet die Maschine erweiterte Bearbeitungsmöglichkeiten. Zur Ausstattung zählen ein Tellermagazin mit 20 Werkzeugplätzen für Werkzeuglängen bis 525 mm, ein Späneförderer, eine Werkstückmesseinrichtung mit Renishaw Messtaster sowie eine Kühlmittelanlage mit einem Behälterinhalt von rund 2000 Litern. Mit einem Maschinengewicht von ca. 33 t und einem Raumbedarf von etwa 10 x 5 x 6,5 m steht die Maschine am Werksstandort in Bayern, Deutschland, zur Verfügung.

⚠ Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Leyendecker & Hollmann GmbH

Giesenheide 18

40724 Hilden

Deutschland

Telefon: +49 2103 28097-0

E-Mail: info@LHmachine.com

Web: www.lhmachine.com

Ansprechpartner

Verkaufsteam – Maschinenvertrieb

Tel. +49 2103 28097-0 · info@LHmachine.com

Technischer Vertrieb – Beratung & Besichtigung

Tel. +49 2103 28097-0 · info@LHmachine.com

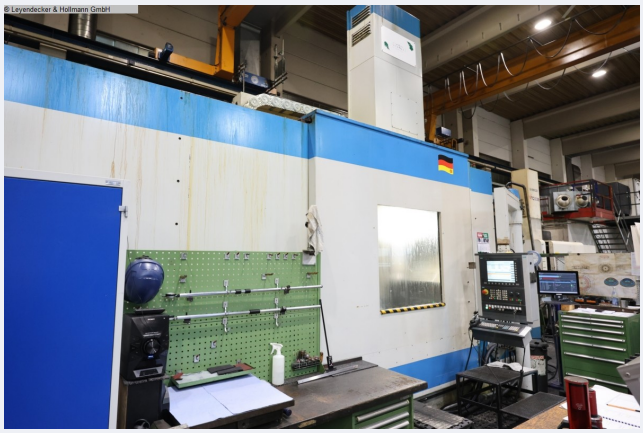
LINK ZUM ANGEBOT

https://lh-ai.feuer.work/reader/maschine/03462-dÖrries-scharmann

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS





Karusselldrehmaschine - Einständer

DÖRRIES-SCHARMANN CONTUMAT VCE 2000/160













Karusselldrehmaschine - Einständer

DÖRRIES-SCHARMANN CONTUMAT VCE 2000/160

